

**ISTITUZIONE COMUNALE «SOCIALITÀ,  
CULTURA, EDUCAZIONE E SPORT»**

*Servizio organizzazione soggiorni estivi per anziani anno 2008*

I.1) Istituzione Comunale "Socialità, cultura, educazione e Sport", P.zza Obizzi, 9 Pescia (PT) cap. 51017- telefono 0572 492303/301; fax 0572 492343 - sito internet [www.istituzionecomunedipescia.it](http://www.istituzionecomunedipescia.it) e [www.comune.pescia.pt.it](http://www.comune.pescia.pt.it) - e-mail [servizisociali@comune.pescia.pt.it](mailto:servizisociali@comune.pescia.pt.it); II.1.5) OGGETTO: servizio organizzazione soggiorni estivi per anziani anno 2008 (CIG) 01105615D1; II.2.1) Importo annuo complessivo presunto a base d'asta € 350.000,00 oltre I.V.A. di legge; II.3) DURATA: Giugno Settembre 2008. III.2.1) Sono ammessi a partecipare alla gara tutti i soggetti di cui agli artt. 34-35-36-37 del D.Lgs. 163/06, che non si trovino in alcuna delle situazioni che precludono la partecipazione alle gare, ovvero insussistenza di provvedimenti ostativi all'assunzione dei pubblici contratti di cui all'art. 38 D.Lgs. 163/06. - Iscrizione al registro delle imprese presso la competente CCIAA ovvero presso i registri professionali dello stato di provenienza come previsto all'art 15 del capitolato di gara; ALTRI CHIARIMENTI NEL BANDO INTEGRALE. IV.1.1) procedura aperta. IV.2.1) AGGIUDICAZIONE: prezzo più basso. IV.3.3) Tutti i documenti sono consultabili e scaricabili al sito internet [www.istituzionecomunedipescia.it](http://www.istituzionecomunedipescia.it) e [www.comune.pescia.pt.it](http://www.comune.pescia.pt.it). IV.3.4) **TERMINE RICEZIONE DELLE OFFERTE: ore 12 del giorno 10 marzo 2008.** IV.3.7) L'offerta è valida per 180 giorni decorrenti dalla data di scadenza per la presentazione dell'offerta stessa. IV.3.8) **APERTURA OFFERTE: ORE 9.00 DEL 14.03.2008** VI.3) PER QUANTO IVI NON ESPRESSAMENTE INDICATO SI RINVIA AL BANDO INTEGRALE E ALLA DOCUMENTAZIONE AD ESSO ALLEGATA. VI.5) SPEDIZIONE BANDO: 27/12/07.

Dott.ssa Luisella Gobbi