### Art. 5.

## Identificazione e marchiatura

Tutte le forme di formaggio D.O.P. «Asiago» sono identificate a mezzo di placchette di caseina numerate e marchiate con fascere marchianti, detenute dal Consorzio di Tutela incaricato e assegnate in uso a tutti gli aventi diritto, contenenti il seguente logo costitutivo della denominazione,



quale parte integrante del presente disciplinare di produzione. Tale logo rappresenta una forma di formaggio tagliata e mancante di uno spicchio; lo spicchio mancante, trasformato in una «A» stilizzata, è inserito parzialmente nella forma. L'altezza complessiva del logo apposto sulla forma di formaggio è di mm 100 per l'Asiago pressato e di mm 80 per l'Asiago allevo. Nella fascere marchianti è inoltre inserita la sigla alfanumerica del caseificio produttore ed il nome della denominazione,

# ASIAGO

ripetuto più volte e di altezza 25 mm per l'Asiago pressato e di 20 mm per l'Asiago allevo.

Le forme di «Asiago» d'allevo presentano inoltre, impressa sullo scalzo, una lettera alfabetica indicatrice del mese di produzione:

gennaio	В
febbraio	C
marzo	D
aprile	Е
maggio	Η
giugno	I
luglio	L
agosto	N
settembre	/P /
ottobre	S
novembre	T
dicembre	U

Le forme di Asiago che si fregiano della menzione aggiuntiva «prodotto della montagna»si contraddistinguono mediante l'inserimento, nelle fascere marchianti indicate al precedente comma primo del presente articolo, e per una sola volta, delle parole «prodotto della montagna». Inoltre, al termine del periodo minimo di stagionatura, le citate forme sono ulteriormente identificate da una marchiatura a fuoco, apposta sullo scalzo, realizzata con strumenti di proprietà del Consorzio di tutela incaricato e assegnati in uso ai caseifici aventi diritto, e riportante il seguente emblema:



#### Art. 6

Modalità di conservazione e stagionatura

Prima della salatura le forme vengono conservate per un periodo minimo di 48 ore in locali a  $10/15^{\circ}$  C con Umidità relativa del 80-85%.

La salatura, qualora non sia già stata ultimata in pasta, viene completata a secco o in salamoia a 20 ° +/-2° Be.

La stagionatura minima dell'«Asiago» pressato è di giorni 20 dalla data di produzione.

La stagionatura minima dell'«Asiago» d'allevo è di giorni 60 dall'ultimo giorno del mese di produzione.

La stagionatura minima dell'Asiago che si fregia della menzione «prodotto della montagna» è di giorni 90 dall'ultimo giorno del mese di produzione per l'Asiago d'allevo e di 30 giorni dalla produzione per l'Asiago pressato.

La stagionatura deve avvenire all'interno della zona di produzione stessa in magazzini aventi temperature comprese fra i 10/15° C con umidità relativa compresa fra 80-85%.

Tali condizioni devono essere evidenziate da idonea strumenta-

Per i primi 15 giorni dopo la salatura l'«Asiago» d'allevo può essere conservato in magazzino con temperature comprese fra 5/8° C.

Il formaggio Asiago, che utilizza la menzione «prodotto della montagna», deve essere stagionato in aziende ubicate in territorio montano in locali che possono avere condizioni di temperatura e umidità determinate dalle condizioni ambientali naturali.

## Art. 7.

## Caratteristiche del prodotto finito

Caratteristiche specifiche tecniche per il formaggio «Asiago» pressato a 20 giorni di maturazione.

Specifiche	Tolleranze

a) visive organolettiche:

- pasta di colore bianco o leggermente paglierino

- occhiatura marcata ed irregolare
  - sapore delicato e gradevole
  - crosta sottile ed elastica

b) chimiche:

/ CHIHICHE.		
- umidità	39,5%	+/-4,5
- proteine	24,0%	+/-3,5
- grasso	30,0%	+/-4,0
<ul> <li>cloruro di sodio</li> </ul>	1,7%	+/-1,0
<ul> <li>grasso sul secco</li> </ul>	non inferiore a 44%	Nessuna

c) fisiche:

- Scalzo	diritto o leggermente
	convesso
- Facce	piane o quasi piane
- Peso	da 11 a 15 Kg
- Altezza	dalla 11 a 15 cm
- Diametro	da 30 a 40 cm

d) microbiologiche ed igienico sanitarie:

U	2	
geni		Assenti
ureus		*M < 1.000  per g
oli		*M < 1.000  per g
formi 30°	$\mathbb{C}$	*M < 100.000 per g
	ureus oli	ureus

\* Tali dati si riferiscono ad un formaggio ottenuto con latte trattato termicamente.

Caratteristiche specifiche tecniche per il formaggio «Asiago» d'allevo a 60 giorni di maturazione.

Specifiche Tolleranze

a) visive/organolettiche:

- Pasta di colore paglierino o leggermente paglierino
- Occhiatura di piccola e media grandezza
- Sapore dolce(mezzano)/fragrante (vecchio)