

**Fasi lavorative**

**A.** Movimentazione, trasporto pneumatico, pesatura automatica/manuale, preparazione di smalti, colori ed affini

**B.** Pulizia degli oggetti in vetro

**C.** Decorazione:

**C.1** con applicazione degli smalti, dei colori e altri materiali assimilabili allo stato solido, in emulsione acquosa o in solvente mediante tecnologie manuali o automatiche

**C.2** satinatura

**C.3** decorazione con acido fluoridrico di oggetti in vetro

**D.** Cottura oggetti artistici in muffola

**E.** Finitura di oggetti in vetro con materiale abrasivo

**Materie prime**

**1.** Smalti, pigmenti di varia composizione e consistenza

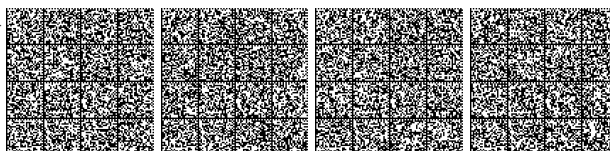
**2.** Prodotti per pulizia

**3.** acido fluoridrico

Concorrono al limite di 50 kg/g le materie prime di cui al punto 1.

**Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche**

Fasi di provenienza	Sostanze inquinanti	Limiti	Tipologia impianto di abbattimento		Note
A, E	Polveri	10 mg/Nm <sup>3</sup>	D.MF.01	D.MF.02	3
			D.MM.01		
C.1	Polveri da pigmenti	3 mg/Nm <sup>3</sup>	D.MF.01	D.MF.02	3
C.2, E	Silice libera cristallina [*]	3 mg/Nm <sup>3</sup>	D.MF.01	D.MF.02	3
		-	AC.RI.01	AU.ST.02	1,2,3
B, C, D	COV		AC.RE.01	AU.ST.03	
			AC.RE.02	PC.C.01	



			PC.T.01	PC.T.02	
C.3	F <sup>-1</sup> come acido fluoridrico	2 mg/Nm <sup>3</sup>	AU.ST.02	AU.ST.03	3
			D.MF.01 [**]		
D	Pb	0,1 mg/Nm <sup>3</sup>	D.MF.01	D.MF.02	3
D	Cd	0,1 mg/Nm <sup>3</sup>			

[\*] Valore da ricercare solo qualora venga utilizzato materiale abrasivo contenente silice libera cristallina, il valore è compreso nel limite relativo al parametro "Polveri".

[\*\*] Il depolveratore a secco può essere utilizzato solo se dotato d'iniezione di sostanze basiche solide granulari.

## Note

**1.** Non sono ammessi prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti e solventi contenenti COV con le seguenti caratteristiche:

**1.1.** Prodotti a solvente con contenuto di COV >50%;

**1.2.** Prodotti a base acqua con contenuto di COV solubili in acqua > 5%.

**2.** Fatto salvo quanto previsto dal punto 1, non è ammesso l'uso di prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti e solventi contenenti COV:

**2.1.** classificati con le seguenti frasi di rischio: H350, H340, H350i, H360F, H360D, H341;

**2.2.** contenenti impurità in quantità superiore complessivamente al 0,1% in peso;

**2.3.** in misura superiore, nel rispetto del precedente punto 2.1, a quanto di seguito indicato:

Sostanza	Quantità ammessa	
	Prodotti a base COV	Prodotti a base acqua [*]
Ftalati	< al 3% in peso nel P.V.	-
Ammine alifatiche	< al 0,5% in peso nel P.V.	< al 1,5% in peso nel P.V.
TDI (toluendiisocianato)	< al 0,5% in peso nel catalizzatore	< al 0,5% in peso nel catalizzatore
MDI (difetilmetandiisocianato)	< al 2% in peso nel catalizzatore	< al 2% in peso nel catalizzatore
[*] sono da considerarsi a "base acqua" tutti i prodotti idrosolubili contenenti all'applicazione cosolvente organico volatile in misura < 10% in peso		

**3.** L'impianto/sistema di abbattimento dovrà obbligatoriamente essere:

**3.1.** Installato autonomamente qualora non sia rispettato quanto previsto alla voce "Limiti" riportata nel paragrafo "Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche";

