

CAPO II

CARTE PER USI DIVERSI E CARTE ALLESTITE

Art. 4.

I requisiti tecnici ai quali dovranno corrispondere i diversi tipi di carta sono specificati negli articoli che seguono, in conformità a quanto specificato nei decreti ministeriali n. 172 e n. 173 di cui ai precedenti articoli.

Art. 5.

Carta per riprografia ciclostile ad inchiostro grasso

(Scheda n. 3, quarta colonna, del decreto ministeriale 9 marzo 1987, n. 172)

CARATTERISTICHE	Unità di misura	Carta per riprografia ciclostile ad inchiostro grasso (*)
Impasto fibroso	—	b)
Grammatura	(g/m ²)	70
Lunghezza di rottura	(m)	≥ 2000
Ruvidità Bendtsen	(ml/min)	≥ 400
Grado di bianco	(%)	II o III o colore da specificare
Opacità su fondo carta	(%)	≥ 85
Fluorescenza	—	ammessa
Assorbimento acqua (Cobb ₆₀)	(g/m ²)	≤ 40
Puntini colorati	—	y o z

Art. 6.

Carta per riprografia ciclostile con inchiostro ad alcool

(Scheda n. 3, quinta colonna, del decreto ministeriale 9 marzo 1987, n. 172)

CARATTERISTICHE	Unità di misura	Carta per riprografia ciclostile con inchiostro ad alcool (*)
Impasto fibroso	—	b)
Grammatura	(g/m ²)	60
Resistenza alla trazione - Lunghezza di rottura (media minima delle due direzioni)	(m)	≥ 2500
Ruvidità Bendtsen	(ml/min)	da 100 a 300
Fattore di riflettanza diffusa nel blu (grado di bianco)	(%)	II oppure III o colore da specificare
Opacità su fondo carta	(%)	≥ 85
Fluorescenza	—	ammessa
Assorbimento acqua (Cobb ₆₀)	(g/m ²)	≤ 40
Puntini colorati	—	y oppure z

(*) Deve essere assicurata la macchinabilità su macchina efficiente in condizioni normali di lavoro. L'involucro della confezione deve essere impermeabile all'umidità e la chiusura deve essere realizzata a regola d'arte.