

Art. 26.

Carta durevole per documentazione

(Scheda n. 17, prima, seconda colonna, del decreto ministeriale 9 marzo 1987, n. 172)

CARATTERISTICHE	Unità di misura	Carta durevole tipo A (Per la documentazione destinata ad essere conservata, in teoria illimitatamente)	Carta durevole tipo B, (Per la documentazione destinata ad essere conservata, per almeno 100 anni)
Impasto fibroso	—	Fibre di cotone e/o linters 100%; è ammessa la presenza di fibre di canapa, lino, ramiè	Fibre di pasta chimica b.ta di primo impiego di conifera in quantità non inferiore al 75%; è ammessa la presenza fino ad un massimo del 25% di pasta chimica b.ta di primo impiego di latifoglia e/o fibre animali
Grado di polimerizzazione (*)	—	Ciascuna materia prima fibrosa impiegata dovrà avere un grado di polimerizzazione ≥ 1000	Ciascuna materia prima fibrosa impiegata dovrà avere un grado di polimerizzazione ≥ 1000
Grammatura	(g/m ²)	80 - 95 - 120 - 160 - 200	80 - 95 - 120 - 160 - 200
Resistenza alla lacerazione (indice di lacerazione in direzione longitudinale al senso di macchina)	(mN m ² /g)	$\geq 6,0$	$\geq 6,0$
Resistenza alle doppie pieghe tal quale - media minima delle due direzioni.	(log ₁₀ N°)	per 80 g/m ² : $\geq 2,18$ per 95 g/m ² : $\geq 2,40$ per 120 g/m ² : $\geq 2,54$ per 160 g/m ² : (****) per 200 g/m ² : (****)	per 80 g/m ² : $\geq 1,95$ per 95 g/m ² : $\geq 2,24$ per 120 g/m ² : $\geq 2,39$ per 160 g/m ² : (****) per 200 g/m ² : (****)
Resistenza alle doppie pieghe dopo invecchiamento accertato a 105 °C per 72h (media minima delle due direzioni - perdita ammessa)	(log ₁₀ N°)	$\leq 0,16$	$\leq 0,16$
Fattore di riflettanza diffusa nel blu (grado di bianco) tal quale	(%)	≥ 75 ; non è ammesso l'impiego di sbiancanti fluorescenti o di nuanzanti (**)	≥ 75 ; non è ammesso l'impiego di sbiancanti fluorescenti o di nuanzanti (**)
Fattore di riflettanza diffusa nel blu (grado di bianco) dopo invecchiamento accelerato a 105 °C per 72h - perdita ammessa	(%)	In valore assoluto: non superiore a 5	In valore assoluto: non superiore a 5
Opacità su fondo carta	(%)	≥ 85	≥ 85
Ruvidità Bendtsen	(ml/min)	Liscio di macchina, uniforme sui due lati del foglio	Liscio di macchina, uniforme sui due lati del foglio
pH (metodo di estrazione a freddo)	—	tra 7,5 e 8,5	tra 7,5 e 8,5
Materie collanti	—	Non è ammessa la presenza di colofonia, di amido e di gelatina	Non è ammessa la presenza di colofonia, di amido e di gelatina
Assorbimento acqua (Cobb ₆₀)	(g/m ²)	≤ 25	≤ 25
Collatura metodo tratti inchiostro Pelikan 4001 al tannogallato di ferro	(mm)	I tratti incrociati devono risultare senza sbavature	I tratti incrociati devono risultare senza sbavature
Materie di carica	(%)	Sono ammessi solo il caolino ed il carbonato di calcio. Percentuale massima ammessa 10%, con un minimo del 3% di carbonato di calcio	Sono ammessi solo il caolino ed il carbonato di calcio. Percentuale massima ammessa 10%, con un minimo del 3% di carbonato di calcio
Finitura	—	È facoltativa la filigrana e deve essere richiesta espressamente (***)	È facoltativa la filigrana e deve essere richiesta espressamente (***)

(*) Poiché questa caratteristica non può essere determinata sul prodotto finito la cartiera dovrà conservare la documentazione che assicuri il valore di questo parametro.

(**) È ammessa una fluorescenza che dà luogo ad una differenza non superiore a 2,5 unità, in valore assoluto, tra le misure effettuate con apparecchio Elrepho lampada allo xeno, senza e con filtro FL 40.

(***) Può essere riportato in tutto o in parte: 1) la ragione sociale o il marchio registrato della cartiera; 2) l'anno di fabbricazione; 3) i simboli: (durevole) e «A» o «B» rispettivamente per i tipi di carta «A» o «B»; 4) lo stemma della Repubblica italiana, se richiesto espressamente. Le diciture devono essere leggibili, i simboli, i marchi e l'eventuale stemma identificabili senza difficoltà. L'altezza del carattere non deve essere superiore a mm 12. Da specificare se l'eventuale filigrana deve essere fabbricata ad umido o a secco.

(****) I valori di resistenza alle doppie pieghe saranno indicati di volta in volta in funzione dell'uso finale della carta.