

dorso comprese le battiture cm 12×35 ;
 numero delle battiture 3 per anta;
 etichetta in carta bianca tipo IV da 100 g/m^2 stampata, di cm $34 \times 7,5$ perfettamente incollata per tutta la sua superficie e ben centrata sul dorso, senza grinze e formazioni di bolle d'aria;

ciascuna etichetta deve essere stampata come segue:

in alto a 2 cm dal bordo superiore, n. 2 righe a filo continuo interdistanti cm 1,5;

al centro a 13 cm dal bordo superiore n. 4 righe a filo punteggiato interdistanti cm 2;

in basso a cm 30 dal bordo superiore n. 2 righe a filo continuo interdistanti cm 2; entro tali righe dovrà essere contenuta la stampa «Provveditorato generale dello Stato» e, sotto, devono essere stampati il numero e data della richiesta, il numero delle copie, l'esercizio finanziario; inoltre, sotto l'ultimo rigo, devono essere riportati la sigla «IPZS» ed il numero della cartella di lavoro.

Art. 31.

Cartelle di cartone tipo presspan

Cartone. (Scheda n. 8, seconda colonna, del decreto ministeriale 9 marzo 1987, n. 172):

CARATTERISTICHE	Unità di misura	Cartelle per raccoglitori con scatola e cartella ad anelli (tipo non rivestito) (*)
Impasto fibroso	—	b)
Grammatura	(g/m^2)	—
Spessore (tolleranza $\pm 10\%$)	(mm)	0,8 - 1,0 - 1,2
Densità apparente	(g/cm^2)	da 1,00 a 1,15
Resistenza trazione (media minima delle due direzioni)	(N/mm^2)	$\geq 19,6$
Colore.	—	da specificare
Finitura	—	liscia o gofrata c/o verniciata su un lato o ambedue

(*) Deve essere assicurata la lavorabilità su macchina efficiente ed in condizioni normali di lavoro.

Fascia elastica:

colore: marrone;

altezza: mm 16/17;

peso per metro lineare: g 10.

Composizione:

a) filati di viscosa a filamento continuo 60%;

b) monofilamenti elastici a sezioni quadrangolare: 40%.

Numero di fili:

a) filati di viscosa: 48;

b) monofilamenti elastici: 24.

Titoli in denari dei filati:

a) di viscosa: 310.

Art. 32.

Zone da perforare per telescriventi

(Trattasi di carta per usi speciali non contemplata nel decreto ministeriale 9 marzo 1987, n. 172)

Caratteristiche tecnologiche della carta:

composizione - Cellulosa chimica con assenza di pasta di legno e di qualsiasi tipo di carica;

ceneri - A 800° espresso in percentuale sulla carta non oleata non superiore allo 0,5%;

sostanze Silico - Abrasiva «Grit» - Non superiore allo 0,05% rispetto alla carta non oleata;

pH - 6 +/- 1,5 per estrazione a caldo;

impasto - Deve essere molto ben lavorato ed omogeneo. La carta deve presentare alla lacerazione un taglio netto o con fibre sporgenti molto corte, regolari e con assenza di fibre lunghe, sporadiche;

aspetto - La carta deve essere liscia e di spera uniforme. Sono difetti la presenza di grumi di qualsiasi genere inclusi ed aderenti, specie se fragili di ispessimento localizzati e diffusi, di aree più scure e trasparenti, tipo filigrana;