

- D.3** a spalmatura
- D.4** a velatura
- D.5** ad immersione/impregnazione
- D.6** a pioggia (flow-coating)
- E.** Appassimento/essiccazione
- F.** Pulizia delle attrezzature

### **Materie prime**

#### **1.** Prodotti vernicianti

**1.1.** a base COV (Composti Organici Volatili)

**1.2.** a base acqua

#### **2.** Diluenti per la preparazione dei P.V.

#### **3.** Solventi Organici per la pulizia delle attrezzature

Concorrono al limite di 50 kg/g i COV contenuti nelle materie prime dei punti 1, 2, 3.

### **Sostanze inquinanti e prescrizioni specifiche**

#### **A) CONSUMO DI COV FINO A 5 T/anno**

Fasi di provenienza	Sostanze inquinanti	Limiti	Tipologia impianto di abbattimento		Note
A	Polveri	10 mg/Nm <sup>3</sup>	D.MF.01	D.MF.03	4, 5
			D.MF.02		
B, D.1	Polveri	3 mg/Nm <sup>3</sup>	D.MF.01	D.MF.03	5
			D.MF.02		
C, D, E, F	COV	V. Note	-		1,2, 3

#### **Note**

**1.** Le emissioni di COV derivanti dal processo di verniciatura non sono soggette a limitazioni e, fermo restando che deve essere rispettato inderogabilmente il limite di 50 kg/giorno di prodotti vernicianti pronti all'uso, la quantità percentuale media in peso di COV espressa come C dovrà essere:

