

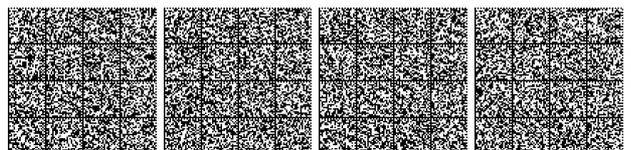
Modello della scheda informativa (per veicoli di categoria M1, M1G, M2, M2G, M3, M3G, N1 e N1G)

Scheda informativa relativa all'omologazione di un sistema di riqualificazione elettrica (articolo 4, comma 1)

- 0. Denominazione, Ragione sociale e indirizzo del costruttore: .....
- 0.1 Nomi e indirizzi degli stabilimenti di montaggio: .....
- 0.2 Nome e indirizzo dell'eventuale rappresentante autorizzato del costruttore: .....
  
- 1. DESCRIZIONE DEL SISTEMA DI RIQUALIFICAZIONE ELETTRICA (1):
  - 1.1 Marca (denominazione commerciale del costruttore del sistema): .....
  - 1.2 Tipo (codice definito dal costruttore del sistema): .....
  - 1.3 Disegni sufficientemente dettagliati per consentire l'individuazione del tipo di sistema e indicanti altresì la posizione prevista per il marchio di omologazione e per la marcatura del sistema.
- 2. DESCRIZIONE DEL MOTOPROPULSORE E DEI COMPONENTI DEL MOTOPROPULSORE (vedasi Allegato 2 regolamento 101 UNECE)
  - 2.1. Descrizione generale del motopropulsore elettrico
    - 2.1.1. Costruttore .....
    - 2.1.2. Marca e Tipo: .....
    - 2.1.3. Codice del motore elettrico (apposto sul motore o altri mezzi identificativi):.....
    - 2.1.4 Sistema di gestione del gruppo propulsore/ della propulsione/ della trazione:.....
      - 2.1.4.1. Numero di identificazione del software della centrale PCU/ECU: .....
      - e numero di verifica della taratura .....
    - 2.1.5. Impiego: monomotore/multimotore (numero) <sup>(2)</sup>: .....
    - 2.1.6. Trasmissione: parallela/trasversale/altro (precisare) <sup>(2)</sup>: .....
    - 2.1.7. Tensione di prova: .....V
    - 2.1.8. Regime nominale del motore: ..... min -1
    - 2.1.9. Regime massimo del motore: ..... min -1  
oppure prestabilito:  
albero di uscita riduttore/cambio (indicare la marcia inserita): ..... min -1
    - 2.1.10. Regime di potenza massima: <sup>(3)</sup>: .....min<sup>-1</sup>
    - 2.1.11. Potenza massima: .....kW
    - 2.1.12. Potenza nominale continua massima su 30 minuti :....kW a ..... min<sup>-1</sup>
    - 2.1.13. Campo di ripresa ( $P \geq 90$  per cento della potenza max.):  
regime all'inizio del campo: ..... min -1  
regime alla fine del campo: ..... min -1
  - 2.2. Batteria di trazione
    - 2.2.1. Denominazione commerciale e marca della batteria: .....
    - 2.2.2. Tipo di coppia elettrochimica: .....
    - 2.2.3. Tensione nominale: ..... V
    - 2.2.4. Potenza massima su 30 minuti (scarica massima): ..... kW
    - 2.2.5. Prestazioni della batteria per scarica di 2 h (potenza costante o corrente costante) <sup>(2)</sup>:  
.....
    - 2.2.5.1. Energia della batteria: .....kWh



- 2.2.5.2. Capacità della batteria: ..... Ah in 2 h
- 2.2.5.3. Valore di tensione al termine della scarica: ..... V
- 2.2.6. Indicazione al termine della scarica che comporta l'arresto obbligato del veicolo <sup>(4)</sup>:  
.....
- 2.2.7. Massa della batteria: .....kg
- 2.3. Motore elettrico
- 2.3.1. Principio di funzionamento:
- 2.3.1.1. corrente continua/corrente alternata <sup>(2)</sup>/numero di fasi: .....
- 2.3.1.2. eccitazione separata/serie/composta <sup>(2)</sup>
- 2.3.1.3. sincrono/asincrono <sup>(2)</sup>
- 2.3.1.4. rotore avvolto/con magneti permanenti/con involucro <sup>(2)</sup>
- 2.3.1.5. numero di poli del motore: .....
- 2.3.2. Massa di inerzia: .....
- 2.4. Regolatore di potenza
- 2.4.1. Marca .....
- 2.4.2. Tipo .....
- 2.4.3. Principio di regolazione: vettoriale/a circuito aperto/a circuito chiuso/altro (specificare) <sup>(2)</sup>:  
.....
- 2.4.4. Corrente massima efficace fornita al motore <sup>(3)</sup>: ..... A durante ..... secondi
- 2.4.5. Campo di tensione: da..... V a ..... V
- 2.5. Sistema di raffreddamento:
- motore: a liquido/ad aria forzata/naturale <sup>(2)</sup>
- regolatore: a liquido/ad aria <sup>(2)</sup>
- 2.5.1. Caratteristiche dell'impianto di raffreddamento a liquido:
- 2.5.1.1. Tipo di liquido ..... pompe di circolazione: sì/no <sup>(2)</sup>
- 2.5.1.2. Caratteristiche o marca e tipo di pompa: .....
- 2.5.1.3. Termostato: regolazione: .....
- 2.5.1.4. Radiatore: disegni o marca e tipo: .....
- 2.5.1.5. Valvola di scarico: regolazione di pressione: .....
- 2.5.1.6. Ventola: caratteristiche o marca e tipo: .....
- 2.5.1.7. Condotto della ventola: .....
- 2.5.2. Caratteristiche dell'impianto di raffreddamento ad aria
- 2.5.2.1. Soffiante: caratteristiche o marca e tipo: .....
- 2.5.2.2. Condotto d'aria di serie: .....
- 2.5.2.3. Sistema di regolazione della temperatura: sì/no <sup>(2)</sup>
- 2.5.2.4. Breve descrizione: .....
- 2.5.2.5. Filtro dell'aria: ..... marca: ..... Tipo: .....
- 2.5.3. Temperature ammesse dal costruttore
- temperatura massima
- 2.5.3.1. all'uscita del motore: .....°C
- 2.5.3.2. all'entrata del regolatore: .....°C
- 2.5.3.3. ai punti di riferimento del motore: .....°C
- 2.5.3.4. ai punti di riferimento del regolatore: .....°C
- 2.6. Classe di isolante: .....



- 2.7. Codice di protezione internazionale (IP): .....
- 2.8. Principio del sistema di lubrificazione:  
 cuscinetti: a strisciamento/a sfere <sup>(2)</sup>  
 lubrificante: grasso/olio <sup>(2)</sup>;  
 tenuta: sì/no <sup>(2)</sup>;  
 circolazione: con/senza <sup>(2)</sup>
- 2.9. Descrizione della trasmissione
- 2.9.1. Ruote motrici: anteriori/posteriori/4 × 4 <sup>(2)</sup>
- 2.9.2. Tipo di trasmissione: manuale/automatico <sup>(2)</sup>
- 2.9.3. Numero di rapporti del cambio: .....
- 2.9.3.1. Marcia
- Velocità della ruota
- Velocità del cambio
- Regime del motore
- 1 .....
- 2 .....
- 3 .....
- 4 .....
- 5 .....
- Retromarcia .....
- minimo CVT (cambio a variazione continua): .....
- massimo CVT: .....
- 2.9.4. Raccomandazioni per i cambi marcia
- 1 → 2: .....
- 2 → 1: .....
- 2 → 3: .....
- 3 → 2: .....
- 3 → 4: .....
- 4 → 3: .....
- 4 → 5: .....
- 5 → 4: .....
- innesto overdrive: .....
- disinnesto overdrive: .....
3. CARICABATTERIE
- 3.1. Caricabatterie: a bordo/esterno <sup>(2)</sup>  
 Se esterno, definire le caratteristiche (marca, modello): .....
- 3.2. Descrizione del profilo normale di carica: .....
- 3.3. Specifiche dell'alimentazione di rete:
- 3.3.1. Tipo di alimentazione: monofase/trifase <sup>(2)</sup>
- 3.3.2. Tensione: .....V.
- 3.4. Intervallo raccomandato tra la fine della scarica e l'inizio della ricarica: .....
- 3.5. Durata teorica di una carica completa: .....
4. FUSIBILE E/O INTERRUTTORE



- 4.1. Tipo: .....
- 4.2. Diagramma indicante la gamma funzionale: .....
5. CABLAGGIO ELETTRICO
- 5.1. Tipo: .....
6. PROTEZIONE CONTRO LE SCOSSE ELETTRICHE
- 6.1. Descrizione della strategia di protezione: .....
7. DATI AGGIUNTIVI
- 7.1. Descrizione sommaria della disposizione delle componenti del circuito elettrico o disegni/fotografie indicanti la disposizione delle componenti del circuito elettrico: .....
- 7.2. Diagramma schematico di tutte le funzioni elettriche comprese nel circuito elettrico: .....
- 7.3. Tensione d'esercizio (V): .....
8. DOCUMENTAZIONE E CONTROLLI RELATIVI ALL'EQUIPAGGIAMENTO DEL VEICOLO AL QUALE IL SISTEMA DI RIQUALIFICAZIONE ELETTRICA È DESTINATO:
- 8.1 caratteristiche del veicolo..... (Costruttore/tipo)
- 8.2. Masse (chilogrammi) (eventualmente fare riferimento a tabelle)
- 8.2.1. Massa del veicolo carrozzato in ordine di marcia (con liquido refrigerante, lubrificanti, carburante, attrezzi, ruota di scorta e conducente): ..... kg
- 8.2.2 Massa massima a carico tecnicamente ammissibile: .....kg
- 8.2.3. Masse massime tecnicamente ammesse sugli assi  
Asse 1 .....kg Asse 2 .....kg
- 9 INDICAZIONE DELLA FAMIGLIA O DELLE FAMIGLIE DI VEICOLI ALLE QUALI IL SISTEMA È DESTINATO:
- 9.1 Costruttore del veicolo / Marca: .....
- 9.2 Tipo: ..... Variante/i..... Versione/i.....
- 9.3 Famiglia 1: .....(elenco varianti/versioni).....
- 9.3.1 Famiglia 2: .....(elenco varianti/versioni).....
- 9.3.2 Famiglia 3: .....(elenco varianti/versioni).....

#### NOTE

- (1) Per i motori o sistemi non convenzionali, il costruttore dovrà fornire dati equivalenti a quelli indicati.
- (2) Cancellare le diciture inutili.
- (3) Specificare la tolleranza.
- (4) Se del caso.

