



Figura 1: Schema esemplificativo della rete e tipologia di condotta

**Legenda:**

- 1 - Valvola isolamento del Punto di ingresso
- 2 - Valvola intercettazione per isolamento tra condotte tipo 1 e tipo 2
- 3 - Valvola intercettazione di condotte tipo 2
- 4 - Valvola intercettazione di condotte tipo 1
- 5 - Valvola isolamento per Punto di consegna
- 6 - Centrali di Spinta
- A - Impianti degli emettitori
- B - Altri / Impianti rigassificazione
- C - Utenze industriali
- D - Confine di stato
- E - Impianti di stoccaggio / Siti di stoccaggio

**1.4 Parametri del sistema di trasporto**

**1.4.1 Livelli di pressione**

La pressione di progetto (DP) deve essere uguale o superiore alla pressione massima di esercizio (MOP) prevista.

La pressione massima di esercizio (MOP) deve essere tale da garantire che, in tutte le condizioni di esercizio (incluse le condizioni temporanee) ed in tutti i punti dell'intero sistema di trasporto, la CO<sub>2</sub> sia solamente in fase gassosa.

