

DIRETTIVA DELEGATA (UE) 2018/737 DELLA COMMISSIONE**del 27 febbraio 2018****che modifica, adeguandolo al progresso scientifico e tecnico, l'allegato III della direttiva 2011/65/UE del Parlamento europeo e del Consiglio per quanto riguarda l'esenzione relativa all'uso del piombo nelle paste saldanti impiegate per la saldatura di reti capacitive multistrato ceramiche realizzate con fori passanti metallizzati sia di tipo discoidale che di tipo planare****(Testo rilevante ai fini del SEE)**

LA COMMISSIONE EUROPEA,

visto il trattato sul funzionamento dell'Unione europea,

vista la direttiva 2011/65/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, dell'8 giugno 2011, sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche ⁽¹⁾, in particolare l'articolo 5, paragrafo 1, lettera a),

considerando quanto segue:

- (1) La direttiva 2011/65/UE impone agli Stati membri di garantire che le apparecchiature elettriche ed elettroniche immesse sul mercato non contengano piombo.
- (2) L'esenzione 24 dell'allegato III della direttiva 2011/65/UE consente l'uso di piombo nelle paste saldanti impiegate per la saldatura di reti capacitive multistrato ceramiche realizzate con fori passanti metallizzati sia di tipo discoidale che di tipo planare fino al 21 luglio 2016. La Commissione ha ricevuto una domanda di rinnovo di tale esenzione per le categorie da 1 a 7 e la categoria 10 prima del 21 gennaio 2015, conformemente all'articolo 5, paragrafo 5, della direttiva 2011/65/UE.
- (3) I condensatori sia di tipo discoidale che di tipo planare sono derivazioni di condensatori ceramici multistrato. Si tratta di condensatori speciali utilizzati nei filtri per limitare le interferenze elettromagnetiche e nei connettori filtrati contro le interferenze elettromagnetiche per applicazioni sofisticate, in cui l'eliminazione delle interferenze elettriche è di fondamentale importanza. Tra le applicazioni tipiche per gli insiemi di tali componenti vi sono apparecchiature audio professionali, il monitoraggio marittimo e i sistemi di videosorveglianza.
- (4) Le saldature contenenti piombo utilizzate nei condensatori sia di tipo discoidale che di tipo planare creano una combinazione adeguata del punto di fusione e della duttilità. La duttilità della saldatura così ottenuta evita che durante e dopo la saldatura, nello strato in ceramica, si formino crepe a causa della differenza termica fra il condensatore di ceramica e lo spinotto di rame.
- (5) Attualmente, la sostituzione del piombo è impraticabile sotto il profilo scientifico e tecnico.
- (6) Poiché per le applicazioni interessate dalle categorie da 1 a 7 e dalla categoria 10 non vi sono finora alternative sufficientemente affidabili, né se ne prevede la disponibilità sul mercato in tempi brevi, è giustificata una validità fino al 21 luglio 2021. Per le categorie diverse da quelle da 1 a 7 e dalla categoria 10, l'esenzione resta in vigore per i periodi di validità di cui all'articolo 5, paragrafo 2, secondo comma, della direttiva 2011/65/UE.
- (7) La direttiva 2011/65/UE dovrebbe pertanto essere modificata di conseguenza,

HA ADOTTATO LA PRESENTE DIRETTIVA:

Articolo 1

L'allegato III della direttiva 2011/65/UE è modificato conformemente all'allegato della presente direttiva.

Articolo 2

1. Gli Stati membri adottano e pubblicano, entro il 30 giugno 2019, le disposizioni legislative, regolamentari e amministrative necessarie per conformarsi alla presente direttiva. Essi ne informano immediatamente la Commissione.

Essi applicano tali disposizioni a decorrere dal 1° luglio 2019.

⁽¹⁾ GUL 174 dell'1.7.2011, pag. 88.